



## Decyzja

Organ wydający: Marszałek Województwa Śląskiego

Decyzja nr: 2977/OS/2020

Na podstawie: art.155 Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2020r. poz. 256 ze zm.) w związku z art. 14 ust.7 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.), art.188 ust.2 pkt.1 i ust.2b pkt.5 i 6 ustawy z 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska (tekst jedn. Dz.U. z 2020r., poz.1219 ze zm.) oraz art.41a ust.1, 1a i 6, art.42 ust.2 pkt.3 i 6, art.43 ust.2 pkt.2 i 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tekst jedn. Dz.U. z 2020r., poz.797 ze zm.)

W wyniku rozpatrzenia wniosku Pani Marty Buzińskiej pełnomocnika firmy „IBC SERVICE” Sp. z o.o. Sp.k. (NIP: 5482662072) z siedzibą w Ustroniu z 2 marca 2020 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 74/OS/2015 z dnia 16 stycznia 2015r., znak BB-OS-GO.7221.00020.2014 (ze zm.) udzielającej firmie „IBC SERVICE” Sp. z o.o. Sp.k. pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów w Zakładzie przetwarzania odpadów zlokalizowanym w Ustroniu przy ul. Daszyńskiego 64

### ZMIENIAM ZA ZGODĄ STRONY

decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 74/OS/2015 z dnia 16 stycznia 2015r., znak BB-OS-GO.7221.00020.2014 (ze zm.), udzielającą firmie „IBC SERVICE” Sp. z o.o. Sp.k. (NIP: 5482662072) pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów w Zakładzie przetwarzania odpadów zlokalizowanym w Ustroniu przy ul. Daszyńskiego 64, w następujący sposób:

A. Pkt.1 zmienianej decyzji przyjmuje następujące brzmienie:

#### **„1. Rodzaj i parametry instalacji**

##### **1.1. Instalacja objęta pozwoleniem**

Odpady będą powstawały w wyniku prowadzenia przez Firmę „IBC SERVICE” Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Ustroniu przy ul. Daszyńskiego 64 działalności w Zakładzie przetwarzania odpadów zlokalizowanym w Ustroniu przy ul. Daszyńskiego 64, na który składają się:

- I. Rampa rozładunkowa odpadów - składająca się z pomostu wyrównawczego wykorzystywanego do rozładunku, na którym pracuje wózek widłowy;
- II. Strefy magazynowania odpadów;

### III. Hala technologiczna z wydzielonymi strefami:

- *strefa segregacji przyjmowanych odpadów opakowaniowych* - w strefie tej odbywa się segregacja odpadów przeznaczonych do odzysku ze wstępnym określeniem zakresu niezbędnych prac i przeznaczeniem na konkretną linię technologiczną. Jeżeli jakieś odpady ze względu na ich stan nie będą nadawały się do odzysku na posiadanych przez wnioskodawcę liniach będą zbierane i magazynowane selektywnie a następnie zawracane na rampę i przekazywane uprawnionym obiorcom odpadów;
- *strefa odsysania pozostałości* - w strefie tej odpady opakowaniowe przyjęte do odzysku, są poddawane odsysaniu ewentualnych pozostałości przy pomocy pompy próżniowej i specjalnej końcówki odsysającej; Znajdują się tu dwa stanowiska oddzielne dla odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne; Odsysane pozostałości stanowią odpady, które są kierowane selektywnie (w zależności od rodzaju odpadów opakowaniowych poddawanych procesowi) do pojemników magazynowych DPPL; Zbiorniki pozbawione resztek pozostałości kierowane są do dalszego procesu.
- *strefa wstępnego mycia* - w strefie tej odpady opakowaniowe pozbawione pozostałości są poddawane procesowi wstępnego mycia; Wnętrza zbiorników są przemywane pod ciśnieniem roztworami myjącymi na bazie sody kaustycznej; Roztwór myjący krąży w obiegu zamkniętym z wanny pod przenośnikiem rolkowym; Po zużyciu kąpeli myjącej następuje jej okresowe odpompowywanie do kontenerów magazynowych DPPL i przekazywane na własną podczyszczalnię ścieków gdzie następuje ich neutralizacja i ekspedycja na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków.
- *linia automatyczna do mycia opakowań* - linia składająca się z przenośników i stanowisk, na których następuje niskociśnieniowe mycie wnętrza zbiorników roztworem sody kaustycznej, niskociśnieniowe oraz wysokociśnieniowe mycie gorącą i/lub zimną wodą oraz spłukiwanie wodą po wierzchu, opróżnianie oraz suszenie podciśnieniowe i sprężonym powietrzem, a także końcowe sprawdzanie szczelności; Linia pracuje w obiegu zamkniętym z kaskadowym przepływem wody myjącej; Okresowo kąpiel myjąca jest odpompowywana do kontenerów magazynowych DPPL i po przewiezieniu na własną podczyszczalnię ścieków następuje jej neutralizacja i ekspedycja na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków;
- *stanowiska do ręcznego czyszczenia opakowań* - stanowiska zlokalizowane w sąsiedztwie linii automatycznej, na które kierowane są opakowania DPPL, które nie wymagają mycia na linii automatycznej, oraz te które po przejściu linii automatycznej nie uzyskały pozytywnej oceny kontroli jakości, a także pozostałe rodzaje opakowań; Wszystkie procesy doczyszczania obejmujące szereg następujących po sobie operacji jednostkowych prowadzonych są na jednym stanowisku roboczym i obejmują mycie wnętrza opakowania wodą i/lub roztworami środków chemicznych, mycie zewnętrznej strony opakowania, jak również jego osuszanie sprężonym powietrzem;
- *strefa warsztatowa* - strefa wyposażona w zestawy narzędziowe, regały magazynowe części zamiennych, kabinę do poprawek lakierniczych oraz stanowisko diagnostyczne do badania szczelności opakowań;

IV. Plac magazynowy opakowań serwisowanych i handlowych przy hali technologicznej - plac utwardzony z podczyszczaniem wód opadowych na separatorze substancji ropopochodnych wspólnym dla całego terenu przemysłowego;

V. Podczyszczalnia ścieków (tzw. „neutralizator”), w skład której wchodzi:

- zbiorniki uśredniające ścieków,
- pompy ściekowe, osadowe,
- układ flokulatora rurowego z pompami dozującymi środków chemicznych,
- zbiorniki rozdziału osadów,
- prasa komorowa i wirówka dekantacyjna do odwadniania osadów.

W obiekcie powstają i są magazynowane odpady w postaci szlamów (kod 19 08 14).

## 1.2. Miejsca magazynowania odpadów

Na terenie Zakładu przetwarzania odpadów opisanego w ppkt.1.1. znajdują się następujące miejsca magazynowania odpadów:

- a) Strefa magazynowa nr 1 - strefa w wydzielonej, przylegającej do rampy rozładunkowej, części budynku technologicznego o betonowej posadzce (o powierzchni ok. 78 m<sup>2</sup> i wysokości ok. 7,4 m); Odpady gromadzone będą tu w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego); Miejsca magazynowania będą wyznaczone tak aby umożliwiły łatwy dostęp do magazynowanych odpadów a wstęp na teren strefy będą miały wyłącznie upoważnione osoby. Na terenie strefy nr 1 będą magazynowane odpady dopuszczone do zbierania, przetwarzania i wytwarzania.
- b) Strefa magazynowa nr 2 - strefa zlokalizowana w części tzw. „wiaty magazynowej” – obiektu o szkieletowej konstrukcji żelbetowej opartej na słupach, dachu ocieplonym z blachy trapezowej o podłożu betonowym (o powierzchni ok. 181 m<sup>2</sup> i wysokości ok. 4,2 m); Obiekt z jednej strony przylega do ściany murowanej budynku technologicznego, drugą ze ścian bocznych wykonano jako ścianę warstwową z blachy z rdzeniem poliuretanowym; Odpady gromadzone będą tu w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego); Miejsca magazynowania będą wyznaczone tak aby umożliwiły łatwy dostęp do magazynowanych odpadów a wstęp na teren strefy będą miały wyłącznie upoważnione osoby. Na terenie strefy nr 2 będą magazynowane odpady dopuszczone do zbierania i przetwarzania.
- c) Strefa magazynowa nr 3 - strefa zlokalizowana w sąsiedztwie stanowisk odsysania pozostałości w części ww. „wiaty magazynowej” (powierzchnia 6 m<sup>2</sup>) przeznaczona do magazynowania odpadów z odsysania pozostałości z pojemników magazynowych DPPL; Odpady gromadzone będą tu w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego); Miejsca magazynowania będą wyznaczone tak aby umożliwiły łatwy dostęp do magazynowanych odpadów a wstęp na teren strefy będą miały wyłącznie upoważnione osoby. Na terenie strefy nr 3 będą magazynowane odpady dopuszczone do wytwarzania.
- d) Strefa magazynowa nr 4 - strefa zlokalizowana w budynku technologicznym, w nieczynnym szybie windy w unieruchomionej kabinie windy o powierzchni 20 m<sup>2</sup> wykonanej w konstrukcji stalowej ze ścianami i drzwiami z blachy stalowej. Winda posiada szczelną stalową podłogę. Odpady gromadzone będą tu w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego); Miejsca magazynowania będą wyznaczone tak aby umożliwiły łatwy dostęp do magazynowanych odpadów a wstęp na teren strefy będą miały wyłącznie upoważnione osoby. Na terenie strefy nr 4 będą magazynowane odpady dopuszczone do wytwarzania.
- e) Strefa magazynowa nr 5 - szczelny bezodpływowy osadnik żelbetowy obudowany zadarszoną lekką konstrukcją. Zbiornik zlokalizowany jest w budynku podczyszczalni ścieków, tzw. „neutralizatora”. Odpady gromadzone będą tu w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska (ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego); Rejon miejsca magazynowania będzie zorganizowany tak aby był możliwy łatwy dostęp do magazynowanych odpadów a wstęp na teren strefy będą miały wyłącznie upoważnione osoby. W zbiorniku będą magazynowane odpady dopuszczone do wytwarzania. ”

B. Tabele w pkt.2 „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku” zmiennej decyzji przyjmują brzmienie:

**Odpady niebezpieczne**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,1
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,15
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	0,001
4.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	240

**Odpady inne niż niebezpieczne**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,8
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	0,9
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
4.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	240
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
6.	19 12 02	Metale żelazne	120
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	120
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100

C. W pkt.3 „Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” tabele w ppkt.3.1. „Miejsce i źródła powstania” zmienianej decyzji przyjmują brzmienie:

**Odpady niebezpieczne**

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło, miejsce powstania i charakter odpadu
1	2	3	4
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Linie i stanowiska do odzysku odpadów, lakiernia.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych gru-	Linie i stanowiska do odzysku odpadów, kabina lakiernicza oraz



1	2	3	4
		pach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	utrzymanie ruchu i czystości bieżącej eksploatacji hal.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	Oświetlenie instalacji, utrzymanie ruchu i czystości bieżącej eksploatacji hal.
4.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Linie i stanowiska do odzysku odpadów, ocieki z czyszczenia opakowań.

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło, miejsce powstania i charakter odpadu
1	2	3	4
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po środkach chemicznych używanych w instalacji.
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	Opakowania po substancjach używanych w instalacji.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstające w trakcie trwania prac instalacji oraz w ramach utrzymania ruchu i czystości z bieżącej eksploatacji hal.
4.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Linie i stanowiska do odzysku odpadów, ocieki z opakowań.
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Podczyszczalnica ścieków technologicznych - osady odwodnione z instalacji odzysku.
6.	19 12 02	Metale żelazne	Linie i stanowiska do odzysku odpadów, odpady z odzysku opakowań nie spełniające norm jakościowych, odbiorczych.
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Linie i stanowiska do odzysku odpadów, odpady z odzysku opakowań nie spełniające norm jakościowych, odbiorczych.
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Linie i stanowiska do odzysku odpadów, odpady z odzysku opakowań nie spełniające norm jakościowych, odbiorczych

D. W pkt.3 „Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” tabele w ppkt.3.2. „Podstawowy skład i właściwości” zmienianej decyzji przyjmują brzmienie:

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi za-	<u>Skład</u> : polimery, krzemionka, metale żelazne i nieżelazne; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, drażniące,

1	2	3	4
		nieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	szkodliwe.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład</u> : włókna naturalne i sztuczne, krzemiany, węglany <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, łatwopalne, szkodliwe.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	<u>Skład</u> : aluminium, krzemionka, luminofor, rtęć, argon; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, mutagenne, szkodliwe.
4.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	<u>Skład</u> : woda, substancje ropopochodne, substancje organiczne; <u>Właściwości</u> : ekotoksyczne, drażniące, szkodliwe.

#### Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład</u> : polimery; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	<u>Skład</u> : metale żelazne; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład</u> : włókna naturalne i sztuczne; <u>Właściwości</u> : palne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
4.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład</u> : woda, substancje mineralne i organiczne; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	<u>Skład</u> : woda, substancje mineralne i organiczne; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
6.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład</u> : metale żelazne; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Skład</u> : polimery, kauczuk, węgiel; <u>Właściwości</u> : nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Skład</u> : celuloza, lignina, hemiceluloza; <u>Właściwości</u> : biodegradowalne, nie powodu-

1	2	3	4
			ją bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

E. W pkt.3 „Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” tabele w ppkt.3.2. „Miejsce i sposób magazynowania odpadów” zmienianej decyzji przyjmują brzmienie:

Odpady niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	<b>Strefa magazynowa Nr 4</b> w szczelnych, zamykanych niepalnych pojemnikach
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<b>Strefa magazynowa Nr 4</b> w szczelnych, zamykanych, niepalnych pojemnikach
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	<b>Strefa magazynowa Nr 4</b> w szczelnych, zamykanych niepalnych pojemnikach
4.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	<b>Strefa magazynowa Nr 3</b> w szczelnych zamykanych kontenerach DPPL

Odpady inne niż niebezpieczne			
Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Strefa magazynowa Nr 4 - w koszach metalowych, lub luzem
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	Strefa magazynowa Nr 4 - w koszach metalowych, lub luzem
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Strefa magazynowa Nr 4 - w szczelnych, zamykanych niepalnych pojemnikach
4.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Strefa magazynowa Nr 3 - w szczelnych zamykanych kontenerach DPPL
5.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Strefa magazynowa Nr 5 - luzem, w podziemnym wyłożonym wykładziną chemoodporną obudowanym lekką konstrukcją zbiorniku szlamów i osadów
6.	19 12 02	Metale żelazne	Strefa magazynowa Nr 1 - w koszach

			metalowych
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Strefa magazynowa Nr 1 - w koszach metalowych
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Strefa magazynowa Nr 1 - luzem, układane warstwowo

F. W pkt.3 „Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami” ppkt.3.3. zmienianej decyzji przyjmuje brzmienie:

**„3.3. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami**

Dopuszczone do wytwarzania odpady wymienione w pkt.2 przekazane będą zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania lub przetwarzania (w przypadku odpadów o kodzie 16 02 13\* wyłącznie w zakresie odzysku). Odpady o kodzie 15 01 10\* mogą być również przeznaczone do przetwarzania we własnym zakresie w instalacji opisanej w ppkt.1.1. w procesie, o którym mowa w pkt.4 niniejszej decyzji. ”

G. W pkt.4 „Przetwarzanie odpadów” w ppkt.4.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku” w ppkt.4.1.1. „Przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającym na czyszczeniu i regeneracji opakowań, a także czyszczeniu i demontażu opakowań nie spełniających wymogów jakościowych z tworzyw sztucznych” ppkt.4.1.1.1. zmienianej decyzji przyjmuje brzmienie:

„4.1.1.1. Do przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającego na czyszczeniu i regeneracji opakowań, a także czyszczeniu i demontażu opakowań nie spełniających wymogów jakościowych przyjmowane będą następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu dopuszczonego do przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	100
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	125
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2 000

\* - odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania polegającemu na czyszczeniu i regeneracji opakowań, a także czyszczeniu i demontażu opakowań nie spełniających wymogów jakościowych nie przekroczy **3 225 Mg/rok.** ”

H. W pkt.4 „Przetwarzanie odpadów” w ppkt.4.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku” w ppkt.4.1.1. „Przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającym na czyszczeniu i regeneracji opakowań, a także czyszczeniu i demontażu opakowań nie spełniających wymogów jakościowych z tworzyw sztucznych” tabela w ppkt.4.1.1.2. zmienianej decyzji przyjmuje brzmienie:



lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Ilość odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w ciągu roku [Mg]
1	2	3	4
1.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	240
2.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	240
3.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
4.	19 12 02	Metale żelazne	120
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	110
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100

\* - odpady niebezpieczne

I. W pkt.4 „Przetwarzanie odpadów” ppkt.4.1. „Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku” wykreśla się ppkt.4.1.2. „Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku innych odpadów z tworzyw sztucznych”.

J. W pkt.4 „Przetwarzanie odpadów” ppkt.4.2. i ppkt.4.3. zmienianej decyzji przyjmują brzmienie:

**„4.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.**

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, o których mowa w ppkt.4.1. będzie prowadzona na terenie działalności Firmy „IBC SERVICE” Sp. z o.o. Sp. k. zlokalizowanej w Ustroniu przy ul. Daszyńskiego 64. Miejszem prowadzenia odzysku będzie zakład opisany w ppkt.1.1. niniejszej decyzji.

**4.2.1. Przetwarzania odpadów w procesie odzysku polegającym na czyszczeniu i regeneracji opakowań, a także czyszczeniu i demontażu opakowań nie spełniających wymogów jakościowych z tworzyw sztucznych.**

Odpady opakowaniowe wymienione w ppkt.4.1.1.1. będą poddawane procesowi przetwarzania, na który składają się następujące operacje jednostkowe:

- a) Odbiór i transport odpadów opakowaniowych:
  - odbiór odpadów opakowaniowych u wytwórcy, uzyskanie informacji o materiałach gromadzonych w opakowaniu,
  - przewóz odpadów z miejsca wytwarzania do miejsca odzysku;
- b) Ocena stanu odpadów opakowaniowych i ich magazynowanie:
  - ocena stanu zanieczyszczenia odpadu opakowaniowego,
  - wstępna ocena stanu technicznego celem wydzielenia odpadów nieprzydatnych do odzysku,
  - wybór technologii dekontaminacji na podstawie charakterystyki zanieczyszczeń,
  - selektywne magazynowanie odpadów (oddzielnie niebezpiecznych od innych niż niebezpieczne);
- c) Dekontaminacja mycie i naprawa opakowań poddawanych recyklingowi:
  - usuwanie pozostałości środków chemicznych na drodze fizycznej i/lub chemicznej na podstawie dobranej technologii,
  - mycie odpadów opakowaniowych z zewnątrz i wewnątrz,
  - osuszanie,
  - prostowanie opakowań,
  - malowanie koszy na paletopojemniki IBC (DPPL),

- wymiana części zużytych na nowe;
- d) Obsługa końcowa, kontrola jakości:
- ocena kompletności opakowań,
  - kompletowanie, usuwanie usterek,
  - Odbiór techniczny i jakościowy, określenie przeznaczenia opakowań.

Celem przeprowadzenia ww. operacji jest wytworzenie pełnowartościowych opakowań nadających się do ponownego wykorzystania zgodnie z ich przeznaczeniem, a w tym pojemników DPPL, koszy DPPL oraz innych pojemników i beczek.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.1. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony:

- symbolem **R3** (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki) – w przypadku odzysku opakowań z tworzyw sztucznych i opakowań DPPL,
- symbolem **R4** (Recykling lub odzysk metali i związków metali) – w przypadku odzysku opakowań metalowych.
- symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – w przypadku czyszczenia i regeneracji opakowań wielomateriałowych, a także w czyszczenia i demontażu opakowań nie spełniających wymogów jakościowych.

Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odpadów (wymienionych w ppkt. 4.1.) w procesie odzysku polegającym na czyszczeniu i regeneracji opakowań, a także czyszczeniu i demontażu opakowań nie spełniających wymogów jakościowych wynosi **4 700 Mg/rok**.

#### 4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów odbieranych do przetwarzania.

Wymienione w pkt.4.1. odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie miejsc magazynowania opisanych w ppkt.1.2 w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) zgodnie z poniższą tabelą:

Ip.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do przetwarzania	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	2	3	4
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Strefa magazynowa Nr 1</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	<u>Strefa magazynowa Nr 1</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Strefa magazynowa Nr 1</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Strefa magazynowa Nr 2</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób, zabezpieczone przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska

\* - odpady niebezpieczne

”

K. W pkt.5 „Zbieranie odpadów” w tabeli w ppkt.5.1. „Rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania” zmienianej decyzji przyjmuje brzmienie:

”

Ip.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania
1	2	3
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
2.	15 01 04	Opakowania metalowe
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone

\* - odpady niebezpieczne

”

L. W pkt.5 „Zbieranie odpadów” w tabeli ppkt.5.2. zmienianej decyzji przyjmuje brzmienie:

**„5.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów.**

Wymienione w pkt.5.1. odpady dopuszczone do zbierania będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie miejsc magazynowania opisanych w ppkt.1.2 w sposób bezpieczny dla środowiska (a w szczególności środowiska gruntowo-wodnego) zgodnie z poniższą tabelą:

Ip.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu dopuszczonego do zbierania	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	2	3	4
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Strefa magazynowa Nr 1</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	<u>Strefa magazynowa Nr 1</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Strefa magazynowa Nr 1</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Strefa magazynowa Nr 2</u> - luzem, układane warstwowo, w uporządkowany sposób, zabezpieczone przed przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska

\* - odpady niebezpieczne

”

M. Po pkt.5 zmienianej decyzji dodaje się pkt.5a i 5b w następującym brzmieniu:

**„5a. Określenie maksymalnych i największych mas odpadów magazynowanych oraz pojemności miejsc magazynowania odpadów.**

**5a.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania (wymienionych w pkt.4.1.) i do zbierania (wymienionych w pkt.5.1.) i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów tych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku będą zgodne z poniższą tabelą:

lp.	Kod Odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1	2	3	4	5
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15	1 000
2.	15 01 04	Opakowania metalowe	0,5	100
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,6	125
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	21	2 000
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów</b>			37,1	3 225

\* - odpady niebezpieczne

#### 5a.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonym miejscu magazynowania odpadów

Największa masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania (wymienionych w pkt.4.1.) i do zbierania (wymienionych w pkt.5.1.), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w określonych miejscach magazynowania (opisanych w ppkt.1.2.) będą zgodne z poniższą tabelą:

lp.	Miejsce magazynowania odpadów odbieranych do przetwarzania i do zbierania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1	2	3
1.	Strefa magazynowania nr 1	27,2
2.	Strefa magazynowania nr 2	24

#### 5a.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność określonych miejsc magazynowania odpadów (opisanych w ppkt.1.2.) będzie zgodna z poniższą tabelą:

lp.	Miejsce magazynowania odpadów odbieranych do przetwarzania i do zbierania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1	2	3
1.	Strefa magazynowania nr 1	36,364
2.	Strefa magazynowania nr 2	31,7
Łącznie całkowita pojemność		68,064

#### 5b. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art.42 ust.4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Eksplatację instalacji należy prowadzić w sposób zgodny z przepisami przeciwpożarowymi a w szczególności zgodny z warunkami określonymi w Operacie Przeciwpożarowym wykonanym przez Rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych zatwierdzonym przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Cieszynie postanowieniem z 19 czerwca 2019r. nr PZ.0253.14.2019.MH, w tym eksploatujący instalację winien:



- a) Prowadzić monitoring przeciwpożarowy obejmujący następujące działania:
- monitorowanie terenu za pomocą systemu kontroli wizyjnej,
  - dozór pracowniczy prowadzony na bieżąco przez kadrę pracowniczą w ramach wykonywanych obowiązków;
- b) wyposażyć teren zakładu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe (w tym: gaśnice, hydranty, przeciwpożarowy wyłącznik prądu) a także zapewnić okresowe dokonywanie ich przeglądów;
- c) zapewnić zaopatrzenie w wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych służącą do zewnętrznego gaszenia pożaru;
- d) zapewniać możliwości dostępu do urządzeń przeciwpożarowych znajdujących się na terenie zakładu oraz wewnątrz obiektów;
- e) przeprowadzać odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej wszystkich pracowników zakładu. ”

N. W pkt 8. „Dodatkowe warunki prowadzenia działalności” dodaje się ppkt. 8.1 w brzmieniu:

**„8.1. Informacje wynikające z przepisów odrębnych:**

Posiadacz odpadów zgodnie z art. 48a ust. 11 wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ww. ustawy o odpadach.

O. Pozostałe punkty przedmiotowej decyzji nie ulegają zmianie.

---

#### Uzasadnienie

4 marca 2020r. pełnomocnik firmy „IBC SERVICE” Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w Ustroniu wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 74/OS/2015 z dnia 16 stycznia 2015r., znak BB-OS-GO.7221.00020.2014 (ze zm.), stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów w Zakładzie przetwarzania odpadów zlokalizowanym w Ustroniu przy ul. Daszyńskiego 64 w zakresie:

- dostosowania zapisów tej decyzji do zmian wprowadzonych przepisami wymienionej na wstępie ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw,
- usunięcia z decyzji wybranych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- wprowadzenia do ww. decyzji zmian w zakresie ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania.

Wniosek zawierał wszystkie wymagane informacje i dokumenty (w tym te wymagane przepisem art.14 ust.1 i 2 ww. ustawy zmieniającej).

Wniosek dot. zmiany decyzji podyktowany jest art. 14 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018r., poz. 1592 ze zm.), którym na posiadacza odpadów, który przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy uzyskał zezwolenie na zbieranie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów, zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów albo pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów, nałożono obowiązek, złożenia do 5 marca 2020 r., wniosku o zmianę posiadanej decyzji.

Na podstawie art. 45 ust. 7 w związku z art.41 ust.3 pkt.1a) wymienionej na wstępie ustawy o odpadach organem właściwym w sprawie wydania niniejszego zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest Marszałek Województwa Śląskiego.

Zgodnie z przepisem art.183c. ust.2 tut. wymienionej na wstępie ustawy Prawo Ochrony Środowiska oraz art.41a ust.2 wymienionej na wstępie ustawy o odpadach tut. organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Cieszynie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji i przekazał mu kopię niezbędnej dokumentacji (w tym wniosku o zmianę pozwolenia oraz załączonych do niego Operatu Przeciwpożarowego i postanowienia ww. Komendanta zatwierdzającego ten Operat).

Po przeprowadzeniu kontroli na wniosek tut. organu Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Cieszynie wydał postanowienie nr 63/2020 (znak PZ.5585.13.2020.MH) z 2 czerwca 2020r., stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. Operacie Przeciwpożarowym i postanowieniu zatwierdzającym ten Operat.

Zgodnie z art.41a ust. 2 (w związku z przepisem ust. 1) ww. ustawy o odpadach tut. organ zwrócił się z prośbą do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli, przy udziale przedstawiciela Marszałka Województwa Śląskiego, na terenie działalności objętej przedmiotowym pozwoleniem.

Kontrola Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska została przeprowadzona w terminie od 18 sierpnia do 3 września 2020r. Po przeprowadzeniu kontroli Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach 17 września 2020r. wydał postanowienie nr DBIN.7060.39. 2020.TG, którym pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację, obiekt budowlany i miejsca magazynowania odpadów objęte przedmiotowym pozwoleniem.

Zgodnie z art.41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. organ zwrócił się z do Burmistrza Miasta Ustroń o wyrażenie opinii w sprawie przedmiotowej zmiany ww. pozwolenia, który postanowieniem nr AGG.6724.1.000011.2020.AS z 17 kwietnia 2020r. odmówił wyrażenia opinii w związku z brakiem obowiązywania miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu gdzie jest prowadzona działalność objęta przedmiotowym pozwoleniem. W związku z powyższym zgodnie z przepisem art.41 ust.6b ww. ustawy o odpadach uznano, że należy to przyjąć jako opinię pozytywną.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem w przedmiotowej decyzji dokonano zmian w zakresie:

- opisu instalacji tak aby był on zgodny ze stanem faktycznym,
- opisu poszczególnych miejsc magazynowania odpadów dopuszczonych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania,
- opisu sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania,
- wykreślenia z decyzji jednego rodzaju odpadu niebezpiecznego (kod 19 08 13\*) oraz 4 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne (kody 10 01 01, 15 01 05, 17 04 05, 190 12 03 jako odpadów, które nie będą wytwarzane po wprowadzeniu zmian objętych wnioskiem,
- rozszerzenia zapisów dotyczących określenia sposobu dalszego gospodarowania wytwarzanym odpadem o kodzie 15 01 10\* o możliwość przetwarzania tych odpadów we własnym zakresie w instalacji objętej omawianą decyzją,
- wykreślenia z zezwolenia na przetwarzanie odpadów 2 rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania (kody 15 01 03 i 15 01 06),
- zmniejszenia ilości dopuszczonych do przetwarzania 3 rodzajów odpadów (kody 15 01 02, 15 01 04 i 15 01 05) oraz zwiększenia ilości dla jednego rodzaju odpadu (kod 15 01 10\*),
- wykreślenia z zezwolenia na przetwarzanie odpadów zapisów dotyczących procesu odzysku polegającego na kruszeniu, granulowaniu i pulweryzowaniu odpadów z tworzyw sztucznych w związku z rezygnacją z prowadzenia działalności w tym zakresie,
- zmiany opisu metod przetwarzania odpadów w procesie polegającym na czyszczeniu i regeneracji odpadowych opakowań, a także czyszczeniu i demontażu odpadowych opakowań nie spełniających wymogów jakościowych,
- określenia

- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
  - największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów,
  - całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.
- określenia wymagań w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zmiany w zakresie ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania są zgodne z załączonymi do wniosku: decyzją Burmistrza Miasta Ustroń o środowiskowych uwarunkowaniach oraz dokumentacją, na podstawie której ta decyzja została wydana. Zmiany te spowodowały jednocześnie zmniejszenie łącznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania a moc przerobowa instalacji pozostała bez zmian.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach Marszałek Województwa Śląskiego postanowieniem nr 923/OS/2020 z 20 października 2020r., określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń.

IBC SERVICE Sp. z o.o. Sp.k. dokonał wpłaty zabezpieczenia roszczeń we właściwej wysokości na wskazany w ww. postanowieniu rachunek bankowy.

Przedstawione we wniosku zmiany dotyczące gospodarowania odpadami są prawidłowe i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z art. 155 kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za jej zgodą zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie i przemawia za tym interes społeczny.

Biorąc pod uwagę, że powyższe okoliczności zostały spełnione orzeczono jak w sentencji.

---

#### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego.

Zgodnie z art. 127a Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych podlegających obowiązkowi:

- wykonania operatu przeciwpożarowego,
- przeprowadzenia przez Komendanta Powiatowego (Miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów,
- ustanowienia zabezpieczenia roszczeń,

podmiot jest obowiązany do złożenia wniosku o zmianę posiadanej decyzji.

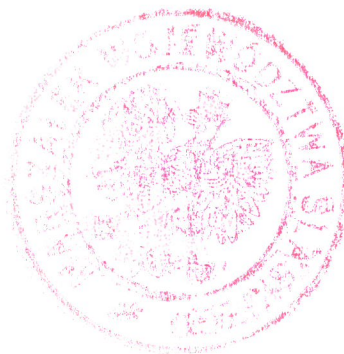
Ponadto, zgodnie z przepisem art. 48 pkt. 1, 2, 4, 5 ww. ustawy o odpadach zezwolenie na zbieranie odpadów i zezwolenie na przetwarzanie odpadów wygasa z mocy prawa, bez konieczności wydania decyzji:

- po upływie czasu, na jaki zostało wydane;

- jeżeli podmiot objęty zezwoleniem zaprzestał działalności objętej zezwoleniem lub z innych powodów zezwolenie stało się bezprzedmiotowe;
- jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie rozpoczął działalności objętej zezwoleniem w terminie 2 lat od dnia, w którym zezwolenie stało się ostateczne;
- jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata.

pieczęć / podpis

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
Jolanta Prażmowska  
Departamentu Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Marta Buzińska pełnomocnik  
IBC SERVICE Sp. z o.o.  
- P.N.B.U. „BT” Teresa Buzińska  
ul. Inwalidów 2 c  
43-300 Bielsko-Biała

Do wiadomości:

1. Departament Obsługi Zarządu – Referat Obsługi Zarządu
2. Departament Opłat Środowiskowych – Rejestr BDO
3. OS.GO (BB) – aa

Sporządził:

Jakub Nowak – Główny Specjalista